

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 028/2017

Aos vinte e nove dias do mês de março do ano de dois mil e dezessete, nesta cidade de Santana de Parnaíba, compareceram as partes entre si contratadas, a saber: de um lado o **MUNICÍPIO DE SANTANA DE PARNAÍBA**, pessoa jurídica de direito público interno, inscrita no CNPJ sob nº 46.522.983/0001-27, com sede na Praça Monte Castelo, nº 04, Centro, Santana de Parnaíba/SP, neste ato representada por seu Prefeito Municipal **ELVIS LEONARDO CEZAR**, doravante denominada simplesmente **PREFEITURA**, considerando o julgamento do PREGÃO PARA REGISTRO DE PREÇOS Nº 008/17, e a respectiva homologação, do Processo Administrativo nº 037/17, RESOLVE registrar os preços da Empresa **ANDRÉ PANINI ALBISSÚ-EPP**, inscrita no CNPJ/MF sob nº 08.885.380/0001-09, estabelecida na Rua Manuel Vilalobos, nº 128, Jardim Dona Sinhá, São Paulo, CEP-03924-050, neste ato representada por seu Procurador o Senhor **CASEMIRO ALBISSU FILHO**, brasileiro, viúvo, portador da Cédula de Identidade RG nº 10.618.777-6-SSP/SP, inscrito no CPF/MF sob nº 901.977.208-20, doravante denominada simplesmente **DETENTORA DO REGISTRO**, atendendo as condições previstas no instrumento convocatório e as constantes desta Ata de Registro de Preços, sujeitando-se as partes às normas constantes das Leis nºs 8.666/93 e 10.520/2002, e alterações, Lei Municipal 2.700/06, Decretos Municipais 2.805/06, 2794/06, que trata do pregão; 3286/11, 3360/11, que dizem respeito ao Registro de Preços, bem como à Lei Complementar 123/06, alterada pela Lei Complementar 147/14 e em conformidade com as disposições a seguir.

CLÁUSULA I - DO OBJETO

- 1.1.** O presente instrumento tem por objeto o Registro de Preços para eventual aquisição de **MÓVEIS ESCOLARES E MÓVEIS DE ESCRITÓRIO**, compreendendo a entrega, montagem e assistência técnica durante o período de garantia, constantes dos itens 01; 02; 04; 07; 11; 12; 13; 15; 20; 22; 23; 25; 26; 27; 28; 29; 31; 32; 34; 36; 55; 56; 57; 58; 59; 60; 61; 62; 63; 64; 65; 66; 68; 69; 70; 75; 76; 77; 79; 80 e 84, conforme informações constantes no Anexo I/La – Termo de Referência e nas especificações e condições que trata o Edital de Pregão Presencial nº 008/17, os quais fazem parte integrante desta Ata de Registro de Preços.

CLÁUSULA II - DOS PRAZOS, CONDIÇÕES E LOCAL DE ENTREGA

2.1. Dos prazos:

- 2.1.1.** De vigência do registro de preços: 12 (doze) meses, contados a partir da data da assinatura da Ata de Registro de Preços;
- 2.1.2.** Do fornecimento: em até 10 (dez) dias, contados a partir da data de emissão do pedido de compra ou nota de empenho, prorrogáveis em casos pontuais e devidamente justificados.

2.2. Das condições de entrega:

2.2.1. A empresa detentora da Ata de Registro compromete-se a assumir e desempenhar adequadamente todas as atribuições inerentes ao fornecimento do objeto, tais como:

- a) Fornecedor do objeto, de acordo com a descrição estabelecida no Memorial Descritivo – Anexo I.
- b) Responsabilizar-se pelo controle qualitativo e quantitativo do objeto que integra o escopo de fornecimento;
- c) Responsabilizar-se por todos os ônus, encargos, perdas e danos em virtude do fornecimento dentro do padrão técnico solicitado;
- d) Indicar um preposto devidamente habilitado, com poderes para representá-la em tudo o que se relacionar com o fornecimento.

2.2.2. Caso os produtos, em uma ou mais embalagens, apresente problemas de qualidade, ou desconformidade com as especificações contidas no anexo I, a Contratada deverá efetuar a substituição, no prazo de 15 (quinze) dias corridos, contados da notificação, sob pena de não receber o valor do referido produto, independentemente da aplicação das sanções previstas na Ata de Registro de Preços.

2.3. Dos locais de entrega

2.3.1. A entrega será realizada de forma parcelada conforme solicitação da Secretaria Municipal de Educação, no endereço Estrada Tenente Marques, nº 5431 – Jardim do Luar (Fazendinha) – Santana de Parnaíba/SP, ou conforme orientação da Secretaria, Coordenadoria ou Administração Regional solicitante.

CLÁUSULA III – DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

3.1. A Ata de Registro de Preços não obriga a Prefeitura do Município de Santana de Parnaíba a firmar contratação na quantidade estimada, podendo ocorrer licitações específicas para o fornecimento do objeto, obedecida a legislação pertinente, sendo assegurada preferência de fornecimento ao detentor do registro, em igualdade de condições.

3.2. O fornecedor será liberado do compromisso assumido, caso comprove mediante requerimento fundamentado com apresentação de comprovantes (notas fiscais de aquisição de matérias primas, listas de preços de fabricante, etc), que não pode cumprir as obrigações assumidas devido ao preço de mercado ter se tornado superior ao preço registrado.



**PREFEITURA DE
SANTANA DE PARNAÍBA**

Estado de São Paulo

- 3.3. Na hipótese de não-aceitação da justificativa apresentada, será aplicada a penalidade correspondente à inexecução total – 30% (trinta por cento) sobre o valor constante da nota de empenho – caso a empresa não mantenha o compromisso assumido.
- 3.4. Em qualquer hipótese, os preços decorrentes da revisão não poderão ultrapassar os praticados no mercado, mantendo-se a diferença percentual apurada entre o valor originalmente constante da proposta do fornecedor e aquele vigente no mercado à época do registro – equação econômico-financeira.
- 3.5. Será considerado preço de mercado o que for igual ou inferior à média daqueles apurados pela Prefeitura para o objeto pesquisado.

CLÁUSULA IV – DO CANCELAMENTO E DA RESCISÃO DO REGISTRO DE PREÇOS

- 4.1. Ata de Registro de Preços poderá ser cancelada de pleno direito, no todo ou em parte, nas situações referidas na Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações, no artigo 13 do Decreto Municipal nº 3.286/11 e no artigo 8º da Lei Municipal nº 2700 de 10 de Fevereiro de 2006.
 - 4.1.1. A inexecução total ou parcial da Ata de Registro enseja a sua rescisão, conforme disposto nos artigos 77 a 80 da Lei nº 8.666/93.
 - 4.1.2. Os casos de rescisão serão formalmente motivados nos autos do processo, assegurado o contraditório e a ampla defesa.
- 4.2. A rescisão poderá ser:
 - 4.2.1. determinada por ato unilateral e escrito da Prefeitura, nos casos enumerados nos incisos I a XII e XVII do art. 78 da Lei 8.666/93, notificando-se a **DETENTORA DO REGISTRO** com a antecedência mínima de 30 (trinta) dias; ou
 - 4.2.2. amigável, por acordo entre as partes, reduzida a termo no processo da licitação, desde que haja conveniência para a Prefeitura; ou
 - 4.2.3. judicial, nos termos da legislação vigente sobre a matéria.
- 4.3. A rescisão administrativa ou amigável será precedida de autorização escrita e fundamentada da autoridade competente.

CLÁUSULA V – DAS OBRIGAÇÕES DA ADJUDICATÁRIA

- 5.1. A empresa cujo preço seja registrado fica obrigada a:
 - a) Entregar o objeto adjudicado mediante solicitação da Secretaria Municipal de Educação, ou qualquer outra Secretaria, Coordenadoria ou Administração Regional, observadas as condições estipuladas neste edital, na proposta, na Ata de Registro de Preços, na nota de empenho ou pedido de compra.



**PREFEITURA DE
SANTANA DE PARNAÍBA**

Estado de São Paulo

5.2. Da assistência técnica, manutenção e garantia:

- 5.2.1.** Entende-se por manutenção corretiva aquela destinada a remover defeitos apresentados pelos materiais compreendendo, neste caso, a substituição de peças, ajustes, reparos, e correções necessárias;
 - 5.2.2.** A manutenção corretiva deverá ser realizada em dias úteis em no máximo de 48 horas da solicitação, no horário do expediente;
 - 5.2.3.** A assistência técnica será prestada durante o período da garantia dos móveis.
 - 5.2.4.** A garantia dos mobiliários, contra defeitos de fabricação e de reposição de peças será de no mínimo 12 (doze) meses, contados da montagem dos móveis.
- 5.3.** O(s) detentor(es) da Ata de Registro não se eximirão das penalidades correspondentes, na hipótese de inexecução contratual.

CLÁUSULA VI – DA ENTREGA DO OBJETO DA LICITAÇÃO

- 6.1.** O objeto desta licitação deverá ser entregue conforme especificações contidas no Termo de Referência, em consonância com as disposições contidas na Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações.
- 6.2.** O objeto somente será recebido se estiver plenamente de acordo com as especificações constantes do Edital e seus anexos e da proposta apresentada pelo adjudicatário da Ata de Registro de Preços.
- 6.3.** Os produtos deverão ser entregues acondicionados adequadamente, de forma a permitir completa segurança durante o transporte.
- 6.4.** Os volumes contendo os produtos deverão estar identificados externamente com os dados constantes da nota fiscal/fatura e o endereço de entrega.

CLÁUSULA VII– DO PAGAMENTO

- 7.1.** O fornecimento do objeto desta ata, após ser recebido e conferido pela Secretaria Municipal de Educação, terá sua nota fiscal encaminhada ao Tesouro Municipal, o qual efetuará o pagamento preferencialmente, através de depósito bancário (Banco do Brasil, Agência 7031-9, na conta corrente nº 40039-4) no prazo de até 30 (trinta) dias, após sua liquidação.
- 7.2.** Quando for constatada qualquer irregularidade na Nota Fiscal/Fatura, será imediatamente solicitada à contratada carta de correção, quando couber, ou ainda pertinente regularização, que deverá ser encaminhada a Secretaria de Finanças no prazo de 24 (vinte e quatro) horas;
 - 7.2.1.** Caso a contratada não apresente carta de correção no prazo estipulado, o prazo para pagamento será recontado, a partir da data da sua apresentação.

CLÁUSULA VIII – DAS SANÇÕES

- 8.1.** Quem, convocado dentro do prazo de validade da sua proposta, deixar de entregar ou apresentar documentação falsa exigida para o certame, ensejar o retardamento da execução de seu objeto, não mantiver a proposta, comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude fiscal, ficará sujeita às sanções estipuladas nas Leis nºs 8.666/93, 10.520/02, na Lei Municipal nº 2700/06 e no Decreto 2805/06, sem prejuízo das multas previstas no instrumento convocatório e demais penalidades legais;
- 8.2.** A empresa detentora da ata de registro para fornecimento do objeto, no caso de inadimplemento, ficará sujeita às sanções previstas nos subitens abaixo:
- 8.2.1.** O atraso injustificado no fornecimento do objeto ou descumprimento das obrigações estabelecidas na Ata de Registro sujeitará a licitante vencedora à multa de 0,1% (hum décimo por cento) por dia e por ocorrência, sobre o valor total da Ata de Registro, até o máximo de 15 (quinze) dias, recolhido no prazo de 30 (trinta) dias, uma vez comunicado oficialmente. No caso da paralisação injustificada na entrega do objeto, será aplicada a licitante vencedora a multa correspondente a 0,1% (hum décimo por cento) do valor da Ata de Registro, pelo atraso superior a 5 (cinco) dias e até o máximo de 15 (quinze) dias.
- 8.2.2.** Pela inexecução total ou parcial do objeto deste Pregão, a Prefeitura poderá, garantida a prévia defesa, aplicar à licitante vencedora as seguintes sanções:
- 8.2.2.1.** advertência;
- 8.2.2.2.** multa de 30% (trinta por cento) sobre o valor total contratado, no caso de inexecução da Ata de Registro, recolhida no prazo máximo de 30 (trinta) dias, contados da comunicação oficial;
- 8.2.2.3.** suspensão temporária de participar em licitação e impedimento de contratar com a Administração pelo prazo de até 2 (dois) anos, segundo a natureza e a gravidade da falta cometida;
- 8.2.2.4.** declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a licitante ressarcir a Administração pelos prejuízos resultantes e após decorrido o prazo da sanção aplicada com base no subitem anterior.
- 8.3.** Pelos motivos que se seguem, principalmente, a licitante vencedora estará sujeita às penalidades tratadas no item anterior:
- 8.3.1.** pela recusa injustificada em assinar a Ata de Registro de Preços;
- 8.3.2.** pelo descumprimento de alguma outra condição estipulada neste Edital e em sua proposta.



**PREFEITURA DE
SANTANA DE PARNAÍBA**

Estado de São Paulo

- 8.3.3.** Além das penalidades citadas, a licitante vencedora ficará sujeita, ainda, ao cancelamento de sua inscrição no Cadastro de Fornecedores da Prefeitura e, no que couber, às demais penalidades referidas no Capítulo IV da Lei n.º 8.666/93.
- 8.3.4.** Comprovado o impedimento ou reconhecida a força maior, devidamente justificado e aceito pela Prefeitura, a licitante vencedora ficará isenta das penalidades mencionadas no item 8.2.2.
- 8.3.5.** As sanções de advertência, suspensão temporária de participar em licitação e impedimento de contratar com a Administração, e declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública poderão ser aplicadas à licitante vencedora juntamente com as de multa, descontando-a dos pagamentos a serem efetuados.

CLÁUSULA IX – DO VALOR REGISTRADO

ITEM	QTDE	UNID	DESCRIÇÃO	MARCA/ FABRICA NTE	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
1	200	Und	Banco para refeitório -tamanho infantil. compensado multi-laminado com bordos aparentes de 36 mm de espessura recebendo o mesmo acabamento do tampo da mesa Partes estruturais metálicas recebem tratamento antioxidante e revestimento híbrido (epóxi / poliéster)aplicado em forma de pó por processo eletrostático e sinterizado a 200 °em estufa piro catalítica e acabamento de polipropileno em todas as terminações Estrutura: estruturas metálicas tubulares de secção 20 x40 1,2mm , contando com quatro pés e quadro perimetral sob o assento. Dimensões Bancos : Altura total :580 mm Comprimento :2000 mm Largura : 300 mm	LBS MÓVEIS	R\$ 146,00	R\$ 29.200,00
2	100	Und	Banqueta para laboratório. Com apoio lombar, estrutura tubo 7/8 na cor a definir, com assento redondo estofado em couro ecológico na cor a definir. Assento medindo 30x30 cm (redondo 18mm de estofado) . Com apoio para os pés, altura até o assento 65cm	LBS MÓVEIS	R\$ 100,00	R\$ 10.000,00



**PREFEITURA DE
SANTANA DE PARNAÍBA**

Estado de São Paulo

4	3200	Und	<p>Cadeira para mesa refeitório - tamanho adulto. Complemento: Estrutura tipo monobloco, construída em tubos redondos de 1.1/2" (38,1 mm) de diâmetro, com parede de 1,5 mm (astm 16) de espessura, travessas e suportes do assento e encosto conformados a frio em tubos de 1" de diâmetro, com parede de 1,5 mm de espessura. Pés em forma de "c" com duas travessas sob o assento, de modo a possibilitar quatro pontos de fixação por rebites tipo "pop" para assento, e outros quatro pontos para o encosto.</p> <p>Todos os componentes metálicos são unidos por processo mig/mag. Base de sustentação do "c" em sua extremidade dotada de ponteiras envolventes, injetadas em polipropileno virgem, com áreas de apoio para os pés que garanta a proteção da pintura por 170 mm em seu comprimento. Ao lado invertido à base do "c", deve conter sapatas triangulares para sustentação e equilíbrio da cadeira, injetadas em polipropileno virgem, fixadas ao tubo através de rebites e encaixe meia cana que envolve as laterais, tornando a cadeira estável e resistente a eventuais choques. Assento e encosto:</p> <p>Cada componente se caracteriza por peça única moldada por processo de injeção em termoplástico, possuindo conformação coerente com a anatomia humana. Superfície de contato ao usuário, lisa com cavidades específicas para alojamento de rebites, dotadas de nervuras e abas laterais que representam reforço extra contra distorções sob esforço. Espessura média de 5 mm em toda a peça.</p> <p>Medidas do assento: 400 x 390 mm Altura do assento ao chão Adulto: 440 mm Medidas do encosto: 395 x 195 mm Altura do encosto ao chão: Adulto: 770 mm</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 139,00	R\$ 444.800,00
7	100	Und	<p>Estante Infantil - Modelo cascata. Emmdf de 18 mm de espessura, revestido por laminado melamínico de alta pressão em ambas as faces, com bordos arredondados, polidos e resinados com poliuretano bi-componente.</p> <p>Cada prateleira deverá conter três cavidades específicas para encaixe de um baú em formato sextavado. O baú sextavado injetado em polipropileno, contendo aba externa em toda a sua extensão, medindo aproximadamente 190 mm cada lado, profundidade de 240 mm e volume interno aproximado de 25 litros, encaixado na própria prateleira.</p> <p>Dimensões Largura aproximada: 1240 mm Altura aproximada: 1260 m</p> <p>Estante Infantil - Modelo cascata. Emmdf de 18 mm de espessura, revestido por laminado melamínico de alta pressão em ambas as faces, com bordos arredondados, polidos e resinados com poliuretano bi-componente.</p> <p>Cada prateleira deverá conter três</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 808,00	R\$ 80.800,00



**PREFEITURA DE
SANTANA DE PARNAÍBA**

Estado de São Paulo

			<p>cavidades específicas para encaixe de um baú em formato sextavado. O baú sextavado injetado em polipropileno, contendo aba externa em toda a sua extensão, medindo aproximadamente 190 mm cada lado, profundidade de 240 mm e volume interno aproximado de 25 litros, encaixado na própria prateleira.</p> <p>Dimensões Largura aproximada: 1240 mm Altura aproximada: 1260 m</p>			
11	10	Und	<p>Mesa com assentos conjugados para refeitório: Estrutura: da mesa e dos bancos em aço 1020, bitola de 2" requadro, requadro sob o tampo em tubo (25x25)mm. Assento tubular de 7/8", com chapa de espessura mínima de 1,50mm, pintura eletrostática em epóxi, na cor a definir, em conformidade com abntnabr 13960/13966/nr17, Tampo: em madeira compensado revestido em laminado melaminico na cor a definir, medindo (1,20 x 0,80) com espessura mínima de 25mm, na altura total de 75cm. Sendo o assento das cadeiras em madeira aglomerada revestida em laminado melaminico na cor a definir, medida do assento (30x30cm) com espessura mínima de 20mm.</p> <p>Dimensões: Altura no tampo: 750mm Altura dos assentos: 420mm Diâmetro dos assentos: 300mm Tampo: 1200x8000mm</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 630,00	R\$ 6.300,00
12	50	Und	<p>Mesa de micro retangular 800 x 700 x 740 mm, com suporte para teclado 550 x 300 x 100 mm e suporte para cpu 460 x 240 x 150 mm Cor: tampo ovo/pés ovo/perfis ovo tampo confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade termo-estabilizado, com espessura mínima de 18 mm, revestido em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão, sendo os bordos frontais e posteriores encabeçados em perfil flexível boleado a 180°, acoplado sob pressão. Pannel frontal estrutural e de privacidade confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade termo-estabilizado, com espessura mínima de 18 mm, revestido em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão, sendo o bordo inferior encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, colada com adesivo hot melt, fixado na base através pinos e bucha de pressão minifix. Estrutura formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo 30 x 50 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço estampada e repuxada, dispensando desta forma o uso de ponteiros de pvc, com espessura mínima de 1,5 mm. Coluna de sustentação central confeccionada em tubo 30 x 70 x 1,2 mm, interligando-se às travessas superior e inferior pelo processo de soldagem mig. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 350,00	R\$ 17.500,00



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

		<p>fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. Acabamento com sapatas em nylon injetado cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Gaveteiro fixo com o corpo formado por chapa metálica dobrada com espessura de 0,6 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. Gavetas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,6 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. Frente confeccionada em aglomerado de madeira termo estabilizado, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melaminico de baixa pressão (bp). Os bordos da frente da gaveta são encabeçados em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal fixa, com trava simultânea das duas gavetas e as mesmas deslizam suavemente sobre corrediças metálicas com roldanas de nylon. Suporte retrátil para teclado, confeccionado em aglomerado de madeira termo estabilizado, com 18 mm de espessura, com ambas as faces em laminado melaminico de baixa pressão. O bordo da peça é encabeçado em perfil de pvc flexível, acoplado sob pressão. Corrediças retráteis confeccionadas em chapa de aço dobrada, acoplada em trilhos metálicos com roldanas de nylon. Suporte para cpu móvel, com o tampo confeccionado em aglomerado de madeira termo estabilizado, com 18 mm de espessura, com ambas as faces em laminado melaminico de baixa pressão. O bordo da peça é encabeçado em perfil de pvc flexível, acoplado sob pressão. Laterais em chapa de aço dobrada, com espessura mínima de 1,2 mm, ficadas ao tampo por meio de parafusos auto-atarrachantes tipo mitofix. As laterais são submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. Acabamento com 4 rodízios duplos de 50 mm em polipropileno.</p>		
--	--	--	--	--



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

13	10	Und	<p>Mesa de micro retangular Dimensões 1500 x 680 x 740 mm, com gaveteiro fixo com duas gavetas 400 x 440 x 257 mm, suporte para teclado 550 x 300 x 100 mm e suporte para cpu 460 x 240 x 150 mm. Cor: tampo ovo/pés ovo/perfis ovo Tampo confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade termo-estabilizado, com espessura mínima de 18 mm, revestido em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão, sendo os bordos frontais e posteriores encabeçados em perfil flexível boleado a 180°, acoplado sob pressão. Pannel frontal estrutural e de privacidade confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade termo-estabilizado, com espessura mínima de 18 mm, revestido em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão, sendo o bordo inferior encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, colada com adesivo hot melt, fixado na base através pinos e bucha de pressão minifix. Estrutura formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo 30 x 50 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço estampada e repuxada, dispensando desta forma o uso de ponteiros de pvc, com espessura mínima de 1,5 mm. Coluna de sustentação central confeccionada em tubo 30 x 70 x 1,2 mm, interligando-se às travessas superior e inferior pelo processo de soldagem mig. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem – fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. Acabamento com sapatas em nylon injetado cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Gaveteiro fixo com o corpo formado por chapa metálica dobrada com espessura de 0,6 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem – fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. Gavetas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,6 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem – fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. Frente confeccionada em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melaminico de baixa pressão (bp). Os bordos da frente da gaveta são encabeçados em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal fixa, com trava simultânea das duas gavetas e as mesmas deslizam suavemente sobre corredeiras metálicas com roldanas de nylon. Suporte retrátil para teclado, confeccionado em aglomerado de madeira termo estabilizado, com 18 mm de espessura, com ambas as faces em</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 695,00	R\$ 6.950,00
----	----	-----	--	---------------	------------	--------------



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

			laminadoelaminico de baixa pressão. O bordo da peça é encabeçado em perfil de pvc flexível, acoplado sob pressão. Corrediças retráteis confeccionadas em chapa de aço dobrada, acoplada em trilhos metálicos com roldanas de nylon. Suporte para cpu móvel, com o tampo confeccionado em aglomerado de madeira termo estabilizado, com 18 mm de espessura, com ambas as faces em laminado melaminico de baixa pressão. O bordo da peça é encabeçado em perfil de pvc flexível, acoplado sob pressão. Laterais em chapa de aço dobrada, com espessura mínima de 1,2 mm, ficadas ao tampo por meio de parafusos auto-atarrachantes tipo mitofix. As laterais são submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem – fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. Acabamento com 4 rodízios duplos de 50 mm em polipropileno.			
15	30	Und	Mesa para biblioteca. Redonda com tampo em mdf 25mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão espessura mínima 0,2mm na cor casca de ovo, com bordas em perfil pvcergosoftextrudado maciço 180° com raio de 13mm. Diâmetro do tampo: 1200mm. Estrutura: coluna em aço tubular com ø 100 mm. Base inferior com 05 hastes em chapa de aço	LBS MÓVEIS	R\$ 430,00	R\$ 12.900,00
20	10	Und	Quadro escolar retrátil Área de trabalho 2 x 3000 x 1200 mm Largura : 3400mm +/- 50 mm Conjunto composto por dois quadros sobrepostos , guiados por roldanas roletadas , apoiadas em sistema de guias cilíndricas instaladas internamente à coluna de sustentação , sendo duas em paralelo Sistema composto de movimento atuando através de conjuntos de cabo de aço e roldanas roletadas em sistema de contra peso , que exige mínimo esforço para movimentação (menos de 2 kgf) Estrutura reforçada em aço sae 1020 laminado a frio , cortado e dobrado conforme projeto , permitindo perfeito ajuste de equipamentos às necessidades de cada local de instalação Quadros em aço tubular de secção 20 x 40 mm que sustentam a superfície de trabalho em substrato de madeira revestido com laminado fenólico melamínico de alta pressão especifico para uso de marcador ou com textura especialmente desenvolvida para o uso de “giz” Todos os componentes metálicos por tratamento de superfície , recebendo em seguida revestimento através de eletrodeposição de pigmentos em forma de pó composto por resinas termos fixas epóxi / poliéster , cuja sinterização ocorre em estufa a 200° . cada lousa deverá estar dimensionada de acordo com o local de instalação, devendo a mesma estar acompanhada de projeto arquitetônico e todos os serviços de instalação.	LBS MÓVEIS	R\$ 5.531,00	R\$ 55.310,00



**PREFEITURA DE
SANTANA DE PARNAÍBA**

Estado de São Paulo

22	5	Und	<p>Gaveteiro volante com quatro gavetas</p> <p>Dimensoes: Largura: 400mm Profundidade: 470mm Altura: 692mm</p> <p>Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m3, resistência à tração perpendicular kgf/cm2 = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm2 = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm2 = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.</p> <p>Gavetas (04 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o C. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta.</p> <p>Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 1.200,00	R\$ 6.000,00
----	---	-----	---	---------------	--------------	--------------



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

		<p>pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antireflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo</p>		
--	--	--	--	--



**PREFEITURA DE
SANTANA DE PARNAÍBA**

Estado de São Paulo

			hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno.			
23	3	Und	<p>Armário alto fechado: Dimensões: L 800 x P 500 x H 1600 mm. Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 1.900,00	R\$ 5.700,00



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

		<p>fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta com 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira fixa, e 03 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>		
--	--	---	--	--



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

25	1	Und	<p>Armário baixo com uma porta direita e um nicho lateral com prateleira</p> <p>Dimensões: 813 x 500 x 740 mm (LxPxH)</p> <p>Tampo com espessura mínima de 40 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média</p> <p>Densidade (MDF - Médium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m², fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo.</p> <p>O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT, coladas com adesivo hot melt.</p> <p>Porta direita confeccionada com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. A Porta sustenta-se em duas dobradiças embutida de pressão, em aço com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço de 10 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 2.400,00	R\$ 2.400,00
----	---	-----	---	---------------	--------------	--------------



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

		<p>cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 95 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta é automaticamente travada por meio de 01 chapa metálica 80 x 50 x 1,2 mm, fixada no tampo superior. A porta é dotada de puxador tipo "alça", injetados em alumínio, com rosca interna M4 com acabamento alumínio fosco, sendo a fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 128 mm. Laterais, Sub-tampo, e Tampo Inferior constituído por painéis de partículas de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Os bordos aparentes das peças são encabeçados com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com a norma da ABNT, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário com 4 pontos de apoio por prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Corpo (02 Prateleiras, 01 Fundo, 01 divisória vertical, e 02 espelhos sendo frontal/posterior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à</p>		
--	--	---	--	--



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

			<p>tração perpendicular $\text{kgf/cm}^2 = 3,6$, resistência à flexão estática $\text{kgf/cm}^2 = 163$, resistência à tração superficial $\text{Kgf/cm}^2 = 10,2$ de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes de PVC fixados sob pressão nas laterais do armário. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>			
26	1	Und	<p>Armário baixo fechado Dimensões: L 800 x P 500 x H 740 mm. Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m^3, resistência à tração perpendicular $\text{kgf/cm}^2 = 3,1$, resistência à flexão estática $\text{kgf/cm}^2 = 143$, resistência à tração superficial $\text{Kgf/cm}^2 = 10,2$ de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 1.650,00	R\$ 1.650,00



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

		<p>densidade (MDP – Médium Density Particleboard),selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (três por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm.</p> <p>Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 01 prateleira móvel) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard),selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas</p>		
--	--	---	--	--



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

			<p>arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>			
27	25	Und	<p>Armário de aço com 12 portas - Armário em Aço com 12 (doze) portas sobrepostas, com 4 (quatro) vãos verticais e 3 (três) vãos horizontais, com Dimensões externas: 1530 mm altura x 1250 mm largura x 400 mm profundidade;</p> <p>Dimensões internas dos compartimentos: 465 mm altura x 300 mm largura x 360 mm profundidade;</p> <p>Móvel todo em aço com corpo externo não desmontável e portas embutidas; cor Cinza cristal e portas pintadas de duas em duas nas cores: Azul Mineral, Laranja, Vermelho, Amarelo, Verde, Branco;</p> <p>Dimensões externas: 1530 mm altura x 1250 mm largura x 400 mm profundidade; Dimensões internas dos compartimentos: 465 mm altura x 300 mm largura x 360 mm profundidade;</p> <p>Fabricados em chapa 22 (0,75 mm), aço carbono laminado FF.RB.OL 1008/1010, com tratamento químico protetivo antiferruginoso e antidecapante, com pintura a base de tinta epóxi pó, com carga eletrostática tendo cumprido 7 estágios sem contato manual, sendo posteriormente pintados com 60 micras de tinta e secados em estufa de 200°C, permitindo perfeita cura e aderência;</p> <p>Portas reforçadas, cada uma, com 1 (um) reforço ômega no sentido vertical, com largura mínima de 40 mm mais aba no total de 75 mm, fixada por solda a ponto, localizada na parte interna das portas.</p> <p>Bordas dobradas em todo seu contorno em perfil "U" com largura mínima de 20 mm;</p> <p>Duas fileiras de 4 (quatro) venezianas para ventilação estampadas na parte superior e inferior do lado direito das portas, medindo 70x80 mm;</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 1.683,00	R\$ 42.075,00



**PREFEITURA DE
SANTANA DE PARNAÍBA**

Estado de São Paulo

			<p>Fechadura cromada, tipo Yale Art. 491 com segredo de 4 pinos e duas chaves com lingueta para travamento; Prateleiras internas em perfil dobrado de 30 mm, separando os vãos no sentido vertical e servindo de batente para as portas; Chapéu superior altura de 27 mm, com dobras de 20x10mm, formando o batente para o batente para as portas;</p> <p>Dobradiças internas não visíveis, enroladas, fabricadas em chapa 16, altura de 60 mm, com pino de aço zincado tipo prego, com uma parte fixa para impedir a retirada das portas; Pés polipropileno, fixado por encaixe nos quatro cantos na parte inferior do armário, medindo: Ø35x80 mm com regulagem de altura. Garantia de 12 (doze) meses contra defeito de fabricação</p> <p>O armário deverá ser entregue em local a ser determinado, completamente montado e em perfeitas condições de uso e sem avarias, embalado automaticamente com a utilização de filme "termo recolhível" transparente e cantoneiras.</p>			
28	34	Und	<p>Armário de aço com 2 portas de abrir Dimensões: 1970 mm altura x 900 mm largura x 400 mm profundidade Armário em Aço com 2 (duas) portas de abrir, com 4 (quatro) prateleiras internas, com seguintes características: Móvel todo em aço com caixa externa não desmontável e portas embutidas; cor cinza cristal ou tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante;</p> <p>Dimensões: 1970 mm altura x 900 mm largura x 400 mm profundidade; com sapatas plásticas com regulagem de altura em formato de L com rosca metálica de ¼ nos 4 cantos do armário que impedem o contato direto da chapa com o piso;</p> <p>Estrutura, portas, corpo e prateleiras chapa 22 (0,75 mm), aço carbono laminado FF.RB.OL 1008/1010, com tratamento químico protetivo antiferruginoso e antidecapante, com pintura a base de tinta epóxi pó, com carga eletrostática tendo cumprido 7 estágios sem contato manual, sendo posteriormente pintados com 60 micras de tinta e secados em estufa de 200°C permitindo perfeita cura e aderência;</p> <p>2 (duas) Portas de abrir com 3 (três) dobradiças externas em cada porta, enroladas em chapa 18 e divididas em 2 (duas) partes de 35 mm, unidas através de pino aço zincado com trava de segurança central fixadas nas portas e no corpo do armário através de solda a ponto, que permite a retirada da porta somente após estar aberta. Reforço ômega em cada porta na largura mínima de 60 mm mais aba no total de 90mm, fixadas na porta através de solda a ponto;</p> <p>Fechadura cromada tipo maçaneta, com arelho cravada com 2 ferros de ¼, com 945 mm e comprimento, localizada no lado direito da porta, que acionam o sistema de Cremona com varões, travando as duas portas</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 1.056,00	R\$ 35.904,00



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

			<p>simultaneamente na parte superior e inferior;</p> <p>Cada lateral do armário, na parte interna, deverá conter duas cremalheiras verticais, paralelas cada lado, no mínimo com 30 mm de largura fixada na lateral do armário em chapa 18 fixada através de solda a ponto e possuir fendas em toda a sua extensão, com intervalos de 50 em 50 mm, dispostas de modo a estarem niveladas lado a lado e que servirão de apoio para as prateleiras e proporcionando nível de inclinação zero;</p> <p>4 (quatro) prateleiras em aço chapa 22 (0,75 mm), removíveis, tendo 3 dobras nos bordos anterior e posterior, cada prateleira deverá possuir um reforço ômega na parte inferior, soldado eletricamente a ponto, na direção longitudinal, tendo a largura mínima de 20 mm de nervura mais aba no total de 52 mm, para suportar 60 kg distribuídos uniformemente.</p> <p>Garantia de 12 (doze) meses contra defeito de fabricação.</p> <p>O armário deverá ser entregue em local a ser determinado, completamente montado e em perfeitas condições de uso e sem avaria, embalado automaticamente com a utilização de filme "termo recolhível" transparente e cantoneiras.</p>			
29	157	Und	<p>Armário de aço com 2 portas</p> <p>Dimensões: 1970 mm altura x 1200 mm largura x 450 mm profundidade</p> <p>Armário em Aço com 2 (duas) portas de abrir, com 4 (quatro) prateleiras internas reguláveis, com seguintes características: Móvel todo em aço com caixa externa não desmontável e portas embutidas; cor cinza cristal ou tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante;</p> <p>Dimensões: 1970 mm altura x 1200 mm largura x 450 mm profundidade, com sapatas plásticas com regulagem de altura em formato de L com rosca metálica de ¼ nos 4 cantos do armário que impedem o contato direto da chapa com o piso;</p> <p>Estrutura, portas, corpo e prateleiras chapa 22 (0,75 mm), aço carbono laminado FF.RB.OL 1008/1010, com tratamento químico protetivo antiferruginoso e antidecapante, com pintura a base de tinta epóxi pó, com carga eletrostática tendo cumprido 7 estágios sem contato manual, sendo posteriormente pintados com 60 micras de tinta e secados em estufa de 200°C permitindo perfeita cura e aderência;</p> <p>2 (duas) Portas de abrir com 3 (três) dobradiças externas em cada porta, enroladas em chapa 18 e divididas em 2 (duas) partes de 35 mm, unidas através de pino aço zincado com trava de segurança central fixadas nas portas e no corpo do armário através de solda a ponto, que permite a retirada da porta somente após estar aberta.</p> <p>Reforço ômega em cada porta na largura mínima de 60 mm mais aba no total de 90mm, fixadas na porta através de solda a ponto;</p> <p>Fechadura cromada tipo maçaneta, com</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 1.550,00	R\$ 243.350,00



**PREFEITURA DE
SANTANA DE PARNAÍBA**

Estado de São Paulo

			<p>aparelho cravada com 2 ferros de ¼, com 945 mm e comprimento, localizada no lado direito da porta, que acionam o sistema de Cremona com varões, travando as duas portas simultaneamente na parte superior e inferior;</p> <p>Cada lateral do armário, na parte interna, deverá conter duas cremalheiras verticais, paralelas cada lado, no mínimo com 30 mm de largura fixada na lateral do armário em chapa 18 fixada através de solda a ponto e possuir fendas em toda a sua extensão, com intervalos de 50 em 50 mm, dispostas de modo a estarem niveladas lado a lado e que servirão de apoio para as prateleiras e proporcionando nível de inclinação zero;</p> <p>4 (quatro) prateleiras em aço chapa 22 (0,75 mm), removíveis, tendo 3 dobras nos bordos anterior e posterior, cada prateleira deverá possuir um reforço ômega na parte inferior, soldado eletricamente a ponto, na direção longitudinal, tendo a largura mínima de 20 mm de nervura mais aba no total de 52 mm, para suportar 60 kg distribuídos uniformemente. Garantia de 12 (doze) meses contra defeito de fabricação. O armário deverá ser entregue em local a ser determinado, completamente montado e em perfeitas condições de uso e sem avaria, embalado automaticamente com a utilização de filme "termo recolhível" transparente e cantoneiras.</p>			
31	46	Und	<p>Arquivo de Aço - 04 gavetas. Dimensões: 1335 mm altura x 470 mm largura x 715 mm profundidade. Móvel todo em aço com caixa externa não desmontável e gavetas embutidas em todo perímetro; cor cinza cristal ou tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante; Dimensões: 1335 mm altura x 470 mm largura x 715 mm profundidade; com sapatas plásticas com regulagem de altura em formato de L com rosca metálica de ¼ nos 4 cantos do armário que impedem o contato direto da chapa com o piso;</p> <p>Medidas internas nas gavetas: 280 mm altura x 390 mm largura x 590 mm profundidade;</p> <p>Estrutura, corpo, gavetas e tampo chapa 22 (0,75 mm), aço carbono laminado FF.RB.OL 1008/1010, com tratamento químico protetivo antiferruginoso e antidecapante, com pintura a base de tinta epóxi pó, com carga eletrostática tendo cumprido 7 estágios sem contato manual, sendo posteriormente pintados com 60 micras de tinta e secados em estufa de 200°C permitindo perfeita cura e aderência;</p> <p>Estrutura interna com 2 (dois) reforços em cada lado, fixadas no sentido vertical através de solda a ponto, tendo também 4 capas em formato de U em chapa de aço 20 (0,90 mm) em cada lado da estrutura, fixadas através de solda a ponto no reforço interno, para apoiar os trilhos e dar estabilidade ao produto.;</p> <p>Gavetas dotadas de suportes para pasta suspensa soldados na parte frontal e</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 1.164,00	R\$ 53.544,00



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

			<p>posterior da gaveta; Carrinhos telescópicos progressivos dotados de 8 esferas de aço, de 1" cada, que permitem a abertura total da gaveta, devendo suportar uma carga de 45 kg/gaveta; Fechadura cromada com 2 chaves e 4 pinos de segurança, com dispositivo que trava simultaneamente todas as gavetas através de uma barra de aço com 4 gatilhos ponteados a um ferro de ¼ e 130 mm, dobrados em um ângulo de 45°, fixada na fechadura; Porta etiqueta estampado na parte frontal das gavetas, com as dimensões de 70x35 mm; Garantia de 12 (doze) meses contra defeito de fabricação. O arquivo deverá ser entregue em local a ser determinado, completamente montado e em perfeitas condições de uso e sem avaria, embalado automaticamente com a utilização de filme "termo recolhível" transparente e cantoneiras.</p>			
32	1	Und	<p>Balcão de atendimento com balconete do lado direito Dimensões:: L 1800 x L 1800 x P 600 X H 1100 mm. Tampo superior para atendimento em formato retangular, inteiriço, com 300 mm de profundidade, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 600 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kg/cm² = 3.0, resistência à flexão estática kg/cm² = 140, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Tampo de trabalho em formato de L, inteiriço, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 2.600,00	R\$ 2.600,00



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

		<p>possuem densidade média de 600 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kg/cm² = 3,0, resistência à flexão estática kg/cm² = 140, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.</p> <p>Painel Frontal superior confeccionado em chapas de aço perfuradas em formado de persianas com espessura mínima de 0,90 mm, acompanhando toda a extensão do tampo superior. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C.</p> <p>Painéis frontais inferiores seccionados em 2 partes, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Estruturas laterais metálicas superiores COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3,0 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional.</p> <p>SUPORTE DO TAMPO fabricado em</p>		
--	--	---	--	--



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

		<p>chapa de aço com espessura mínima de 2 ¼", estampada, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Estruturas laterais metálicas inferiores constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 3,0 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3,0 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Estrutura de sustentação central inferior formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 05 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>		
--	--	---	--	--



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

34	80	Und	<p>Cadeira fixa empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado.</p> <p>Assento manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento texturizado para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação das tuberosidades esquiátricas no assento, não deslizando para frente. Para não obstruir a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, o assento deve ter as bordas frontais (anteriores) curvadas para baixo. Deve ser fixado a estrutura por parafusos e rebites. Dimensões mínimas: 460mm de largura x 420mm de profundidade.</p> <p>Encosto manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 13 fileiras de orifícios triangulares, de medidas aproximadas 10 x 10 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia. Deve ser fixado a estrutura por sistema de encaixe e travado com rebites. Dimensões mínimas: 460mm de largura x 330mm de altura.</p> <p>Estrutura fixa em formato quatro pés, construída em tubo de aço de seção oblonga 16x30x1,2mm de espessura, protegida na sua parte inferior com ponteiros internas em nylon injetado. Travessas em tubo de aço com diâmetro de 3/4"x1,2mm de espessura. Suporte do encosto em tubo de seção oblonga 16x30x1,2mm de espessura, formando duas colunas paralelas soldadas na base. Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 190,00	R\$ 15.200,00
36	169	Und	<p>Cadeira giratória ergonômica com braços, de espaldar Médio, com braços, com regulagem de inclinação do encosto, com assento e encosto internamente moldados em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 12 mm de espessura, prensados à quente, moldados anatomicamente, com borda frontal do assento arredondada e curvatura anatômica no encosto.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 45 kg/m3, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas, com espessura média da espuma do assento 45 mm e do encosto 45mm.</p> <p>Contra encosto e Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas e perfil de PVC.</p> <p>Assento com medidas mínimas de 465mm de largura e 425mm de profundidade e encosto com medida mínima de 410mm de largura e 360mm de altura.</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 399,40	R\$ 67.498,60



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

			<p>Revestimento em tecido tipo crepe 100% poliéster, com 360 gramas por metro linear, com performance de abrasão: DIN 53863-2/79, classificação 5 ; Piling: JIS-I-1076^a (IPT) DC 33 ASTM-D 3512/82 classificação 5; Flamabilidade: NBR 9442/1986 , ISSO 6940/1984, DIN 75200/80 classificação 5: Solidez á luz DIN 5400/83 Xenotest 200 horas fade-o-meter: Tensão e alongamento: ASTM-D 5035/95, classificação 5.</p> <p>Base giratória com cinco hastes, em tubo de aço, soldadas ao tubo central por solda mig e com capa de proteção em polipropileno injetado, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em nylon, eixo vertical em aço com 11mm e rodas com 50mm de diâmetro, raio da para 315mm.</p> <p>Coluna com sistema de regulagem de altura, através de pistão a gás com curso mínimo de 100mm, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos. Coluna central em tubo de aço, soldada na coluna por solda mig e bucha injetada em poliacetal na parte superior. Suporte do assento feito por mecanismo que permite regulagem milimétrica de altura, feita através de alavanca com bloqueio em qualquer posição. O encosto deve possuir regulagem de altura com ajuste telescópico e sistema de cremalheira, com curso de 70mm, regulagem de inclinação feita através de alavanca com bloqueio em qualquer posição, ou livre flutuação. As fixações gerais são feitas através de porcas garra fixadas à madeira, e parafusos de 1/4 x 3/4. Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 microns e polimerização em estufa na temperatura de 1 80° C.</p> <p>Braços em forma de "T", com apoio de braço em poliuretano injetado integral skin, com suporte injetado em polipropileno texturizado, com alma de aço estrutural estampada e vincada de 5mm de espessura e 62mm de largura, com regulagem de altura em 07 posições e curso de 60mm, através de botão do lado externo do braço. Fixados ao assento através de parafusos de 1/4 x 3/4 e porcas garra fixadas à madeira.</p> <p>Altura da superfície do assento: mínimo 430mm e altura do encosto até o solo: mínimo 730mm.</p>			
55	7	Und	<p>Longarina de 2 dois lugares, com espaldar médio, com braços. Assento: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, borda frontal arredondada.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 800,00	R\$ 5.600,00



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

		<p>kg/m3, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura mínima da espuma do assento 45 mm. Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 490mm de largura x 480mm de profundidade. Encosto: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m3, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas. Espessura média da espuma do encosto 45 mm. Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 460mm de largura x 470 altura. Suporte do encosto em chapa de aço com 76mm de largura e 5mm de espessura, com nervura central para reforço. Revestimento, em tecido ou courvim a definir. Braços: Em formato ergonômico em poliuretano injetado flexível com alma em aço. Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 40 x 80, fixadas as colunas laterais através de parafusos e chapa de fixação, as colunas laterais são confeccionadas em tubo de aço de seção oblonga medindo no mínimo 80mm x 25mm x 1.5 mm de espessura, com carenagem plástica de acabamento cobrindo todo o pé da longarina, proporcionando perfeito acabamento e estética e sapatas niveladoras nas extremidades dos pés. Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p>				
56	7	Und	<p>Longarina de 2 (dois) lugares, com espaldar médio, sem braços. Assento: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, 12 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, borda frontal arredondada. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m3, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura mínima da espuma do assento 45 mm. Contra assento com capa de proteção</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 750,00	R\$ 5.250,00



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

			<p>injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 470mm de largura x 440mm de profundidade. Encosto: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 12 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas. Espessura média da espuma do encosto 45 mm. Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 410mm de largura x 360 altura. Suporte do encosto em chapa de aço com 76mm de largura e 5mm de espessura, com nervura central para reforço. Revestimento, em tecido ou courvim a definir. Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 40 x 80, fixadas as colunas laterais através de parafusos e chapa de fixação, as colunas laterais são confeccionadas em tubo de aço de seção oblonga medindo no mínimo 80mm x 25mm x 1.5 mm de espessura, com carenagem plástica de acabamento cobrindo todo o pé da longarina, proporcionando perfeito acabamento e estética e sapatas niveladoras nas extremidades dos pés. Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p>			
57	2	Und	<p>Longarina de 3 (três) lugares, com espaldar médio, sem braços. Assento: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, 12 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, borda frontal arredondada. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura mínima da espuma do assento 45 mm. Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 470mm de largura x 440mm de profundidade. Encosto: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 1.170,00	R\$ 2.340,00



**PREFEITURA DE
SANTANA DE PARNAÍBA**

Estado de São Paulo

			<p>imunizante, com 12 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas.</p> <p>Espessura média da espuma do encosto 45 mm.</p> <p>Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com o uso de perfil de PVC.</p> <p>Dimensões mínimas: 410mm de largura x 360 altura.</p> <p>Suporte do encosto em chapa de aço com 76mm de largura e 5mm de espessura, com nervura central para reforço.</p> <p>Revestimento, em tecido ou courvim a definir.</p> <p>Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 40 x 80, fixadas as colunas laterais através de parafusos e chapa de fixação, as colunas laterais são confeccionadas em tubo de aço de seção oblonga medindo no mínimo 80mm x 25mm x 1.5 mm de espessura, com carenagem plástica de acabamento cobrindo todo o pé da longarina, proporcionando perfeito acabamento e estética e sapatas niveladoras nas extremidades dos pés.</p> <p>Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p>			
58	25	Und	<p>Longarina de 4 (quatro) lugares, com espaldar médio, com braços.</p> <p>Assento: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, borda frontal arredondada.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas.</p> <p>Espessura mínima da espuma do assento 45 mm.</p> <p>Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC.</p> <p>Dimensões mínimas: 490mm de largura x 480mm de profundidade.</p> <p>Encosto: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas.</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 1.600,00	R\$ 40.000,00



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

			<p>Espessura média da espuma do encosto 45 mm.</p> <p>Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com o uso de perfil de PVC.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 470 altura.</p> <p>Suporte do encosto em chapa de aço com 76mm de largura e 5mm de espessura, com nervura central para reforço.</p> <p>Revestimento, em tecido ou courvim a definir.</p> <p>Braços: Em formato ergonômico em poliuretano injetado flexível com alma em aço.</p> <p>Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 40 x 80, fixadas as colunas laterais através de parafusos e chapa de fixação, as colunas laterais são confeccionadas em tubo de aço de seção oblonga medindo no mínimo 80mm x 25mm x 1.5 mm de espessura, com carenagem plástica de acabamento cobrindo todo o pé da longarina, proporcionando perfeito acabamento e estética e sapatas niveladoras nas extremidades dos pés.</p> <p>Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p>			
59	25	Und	<p>Longarina de 4 (quatro) lugares, com espaldar médio, sem braços.</p> <p>Assento: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, 12 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, borda frontal arredondada.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m3, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas.</p> <p>Espessura mínima da espuma do assento 45 mm.</p> <p>Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC.</p> <p>Dimensões mínimas: 470mm de largura x 440mm de profundidade.</p> <p>Encosto: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 12 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m3, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas.</p> <p>Espessura média da espuma do encosto 45 mm.</p> <p>Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com o uso de perfil de</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 1.500,00	R\$ 37.500,00



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

			<p>PVC. Dimensões mínimas: 410mm de largura x 360 altura. Suporte do encosto em chapa de aço com 76mm de largura e 5mm de espessura, com nervura central para reforço. Revestimento, em tecido ou courvim a definir. Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 40 x 80, fixadas as colunas laterais através de parafusos e chapa de fixação, as colunas laterais são confeccionadas em tubo de aço de seção oblonga medindo no mínimo 80mm x 25mm x 1.5 mm de espessura, com carenagem plástica de acabamento cobrindo todo o pés da longarina, proporcionando perfeito acabamento e estética e sapatas niveladoras nas extremidades dos pés. Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p>			
60	70	Und	<p>Longarina de 5 (cinco) lugares, com espaldar médio, sem braços. Assento: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, 12 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, borda frontal arredondada. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m3, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura mínima da espuma do assento 45 mm. Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 470mm de largura x 440mm de profundidade. Encosto: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 12 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m3, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas. Espessura média da espuma do encosto 45 mm. Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 410mm de largura x 360 altura. Suporte do encosto em chapa de aço com 76mm de largura e 5mm de espessura, com nervura central para reforço. Revestimento, em tecido ou courvim a</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 2.000,00	R\$ 140.000,00



**PREFEITURA DE
SANTANA DE PARNAÍBA**

Estado de São Paulo

			<p>definir.</p> <p>Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 40 x 80, fixadas as colunas laterais através de parafusos e chapa de fixação, as colunas laterais são confeccionadas em tubo de aço de seção oblonga medindo no mínimo 80mm x 25mm x 1.5 mm de espessura, com carenagem plástica de acabamento cobrindo todo o pé da longarina, proporcionando perfeito acabamento e estética e sapatas niveladoras nas extremidades dos pés. Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p>			
61	29	Und	<p>Longarina de 5 (cinco) lugares, com espaldar médio.</p> <p>Assento: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, borda frontal arredondada.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m3, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas.</p> <p>Espessura mínima da espuma do assento 45 mm.</p> <p>Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC.</p> <p>Dimensões mínimas: 490mm de largura x 480mm de profundidade.</p> <p>Encosto: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m3, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas.</p> <p>Espessura média da espuma do encosto 45 mm.</p> <p>Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com o uso de perfil de PVC.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 470 altura.</p> <p>Suporte do encosto em chapa de aço com 76mm de largura e 5mm de espessura, com nervura central para reforço.</p> <p>Revestimento, em tecido ou courvim a definir.</p> <p>Braços: Em formato ergonômico em poliuretano injetado flexível com alma em aço.</p> <p>Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 40 x 80, fixadas as colunas laterais através de parafusos e chapa de fixação, as colunas</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 1.970,00	R\$ 57.130,00



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

			<p>laterais são confeccionadas em tubo de aço de seção oblonga medindo no mínimo 80mm x 25mm x 1.5 mm de espessura, com carenagem plástica de acabamento cobrindo todo o pé da longarina, proporcionando perfeito acabamento e estética e sapatas niveladoras nas extremidades dos pés. Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p>			
62	2	Und	<p>Longarina de três lugares, com espaldar médio, com braços.</p> <p>Assento: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, borda frontal arredondada.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m3, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas.</p> <p>Espessura mínima da espuma do assento 45 mm.</p> <p>Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC.</p> <p>Dimensões mínimas: 490mm de largura x 480mm de profundidade.</p> <p>Encosto: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m3, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas.</p> <p>Espessura média da espuma do encosto 45 mm.</p> <p>Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com o uso de perfil de PVC.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 470 altura.</p> <p>Suporte do encosto em chapa de aço com 76mm de largura e 5mm de espessura, com nervura central para reforço.</p> <p>Revestimento, em tecido ou courvim a definir.</p> <p>Braços: Em formato ergonômico em poliuretano injetado flexível com alma em aço.</p> <p>Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 40 x 80, fixadas as colunas laterais através de parafusos e chapa de fixação, as colunas laterais são confeccionadas em tubo de aço de seção oblonga medindo no mínimo 80mm x 25mm x 1.5 mm de espessura, com carenagem plástica de acabamento cobrindo todo o pé da</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 1.260,00	R\$ 2.520,00



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

			longarina, proporcionando perfeito acabamento e estética e sapatas niveladoras nas extremidades dos pés. Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.			
63	100	Und	LONGARINA EM POLIPROPILENO DE 02 LUGARES SEM BRAÇOS Assento e encosto confeccionados em polipropileno injetado super anatômico. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial com 02 barras na horizontal em tubo 20x40 parede de no mínimo 1,20 de espessura. Pés em estrutura dupla no sentido vertical paralelas e uma na horizontal ambas em tubo de aço industrial 20x40 parede de no mínimo 1,20 de espessura. Todas as junções realizadas através de solda tipo MIG. Suporte do encosto duplo confeccionado em tubo oblongo 16x30 parede de no mínimo 1,50 de espessura, soldado a estrutura. Assento fixado na estrutura através de 04 parafusos e encosto fixado através de pino encaixe em polipropileno. Todos os topos dos tubos deverão ser fechados por ponteiros em polipropileno injetado de encaixe. Dimensões mínimas: Assento: 0,46 x 0,41m (LxP) Encosto: 0,45 x 0,33m (LxA).	LBS MÓVEIS	R\$ 300,00	R\$ 30.000,00
64	100	Und	LONGARINA EM POLIPROPILENO DE 03 LUGARES COM BRAÇOS Assento e encosto confeccionados em polipropileno injetado super anatômico. Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial com 02 barras na horizontal em tubo 20x40 parede de no mínimo 1,20 de espessura. Pés em estrutura dupla no sentido vertical paralelas e uma na horizontal ambas em tubo de aço industrial 20x40 parede de no mínimo 1,20 de espessura. Todas as junções realizadas através de solda tipo MIG. Suporte do encosto duplo confeccionado em tubo oblongo 16x30 parede de no mínimo 1,50 de espessura, soldado a estrutura. Assento fixado na estrutura através de 04 parafusos e encosto fixado através de pino encaixe em polipropileno. Todos os topos dos tubos deverão ser fechados por ponteiros em polipropileno injetado de encaixe. Dimensões mínimas: Assento: 0,46 x 0,41m (LxP) Encosto: 0,45 x 0,33m (LxA).	LBS MÓVEIS	R\$ 450,00	R\$ 45.000,00
65	10	Und	Mesa auxiliar Dimensoes: Largura: 600mm Profundidade: 600mm Altura: 740mm Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25	LBS MÓVEIS	R\$ 490,00	R\$ 4.900,00



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

		<p>mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi- fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kgf/m3, resistência à tração perpendicular kgf/cm2 = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm2 = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm2 = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Painel frontal, estrutural e de privacidade, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium DensityParticleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi- fosco, e anti reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m3, resistência à tração perpendicular kgf/cm2 = 3.6, resistência à flexão estática kgf/cm2 = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm2 = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superiorde fixação ao Tampo, em tubo de aço medindo: 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiras de PVC, e com espessura mínima de 1,5 mm, a coluna de sustentação é composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75 x 1,2 mm de espessura, e duas chapas com</p>		
--	--	---	--	--



**PREFEITURA DE
SANTANA DE PARNAÍBA**

Estado de São Paulo

			<p>espessura mínima de 0,6 mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado Ø 8 mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220o C. As Estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>			
66	5	Und	<p>Mesa de canto com tampo de vidro, tampo confeccionado em vidro incolor com 10 mm de espessura, sobreposto à estrutura e fixado através de ventosas de sucção, com as bordas laterais arredondadas.</p> <p>Estrutura formada por tubos de aço de seção oblonga de 20 x 48 x 1,2 mm de espessura. Cada um dos pés deve formar uma estrutura retangular fechada com os cantos curvados, protegidos nas partes inferiores com sapatas deslizantes em nylon injetado.</p> <p>Todas as partes metálicas recebem tratamento em banhos desengraxante e decapagem e acabamento cromado.</p> <p>Dimensões: Largura - 600 mm Profundidade - 600 mm Altura - 380 mm</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 680,00	R\$ 3.400,00
68	10	Und	<p>Mesa de reunião redonda Dimensões: Ø 1000 x H 740 mm. Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Estrutura inteira com 04 patas formada</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 790,00	R\$ 7.900,00



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

			por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 20 X 30 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, com espessura mínima de 3,0 mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 95,25 x 1,5 mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.			
69	5	Und	<p>Mesa de reunião retangular, Medidas: Larg: 2000mm x Prof: 1050mm x Alt: 740mm</p> <p>Tampo inteiriço, com formato oval, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium DensityParticleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular = kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo.</p> <p>Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium DensityParticleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 1.380,00	R\$ 6.900,00



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

		<p>espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 3,0 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 720 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, centralizada na pata, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3,0 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>		
--	--	--	--	--



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

70	6	Und	<p>Mesa de reunião retangular, Medidas: Larg: 2500mm x Prof: 1050mm x Alt: 740mm Tampo inteiriço, com formato oval, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium DensityParticleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo.</p> <p>Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium DensityParticleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 1.400,00	R\$ 8.400,00
----	---	-----	---	---------------	--------------	--------------



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

			<p>meio de parafusos ocultos tipo minifix. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 3,0 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 720 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, centralizada na pata, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3,0 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>			
75	15	Und	<p>Mesa de trabalho reta Dimensões: L 1000 x P 700 x H 740 mm. Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 980,00	R\$ 14.700,00



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

		<p>hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Painel frontalestrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium DensityParticleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 3,0 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovulado com espessura mínima de 3,0 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>		
--	--	---	--	--



**PREFEITURA DE
SANTANA DE PARNAÍBA**

Estado de São Paulo

76	85	Und	<p>Mesa de trabalho reta Dimensões: L 1200 x P 700 x H 740 mm. Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Painel frontalestrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 3,0 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovulado com espessura mínima de 3,0 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 700,00	R\$ 59.500,00
----	----	-----	---	---------------	------------	---------------



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

			<p>coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>			
77	7	Und	<p>Mesa de trabalho reta Dimensões: L 1400 x P 700 x H 740 mm. Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Painel frontalestrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 1.250,00	R\$ 8.750,00



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

			<p>estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 3,0 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovulado com espessura mínima de 3,0 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>			
79	2	Und	<p>Mesa executiva com armário e gaveteiro acoplados Dimensões: 2375 x 2000 x 740 mm (LxPxH) Tampo da mesainteiroço com espessura mínima de 40 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Médium DensityFiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m², fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 3.750,00	R\$ 7.500,00



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

		<p>revestidos em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT, coladas com adesivo hot melt. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de tubos metálicos distanciadores 70 x 70 x 70 mm, fixados ao tampo do gaveteiro pedestal/armário credence por meio de parafusos de rosca métrica M6 x 60 mm; e ao tampo da mesa por meio de buchas metálicas e parafusos de rosca métrica M6 x 12 mm.</p> <p>ARMÁRIO CREDENCE COM PORTAS DE CORRER Dimensões: 2000 x 500 x 635 mm (LxPxH)</p> <p>Tampo inteiriço com espessura mínima de 40 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Medium DensityFiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m², fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. Laterais confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium DensityParticleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.1, resistência à flexão</p>			
--	--	--	--	--	--



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

		<p>estática $\text{kgf/cm}^2 = 143$, resistência à tração superficial $\text{Kgf/cm}^2 = 10,2$ de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes das peças são encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com a normas da ABNT, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais do armário devem ter furação $\text{Ø}5$ mm dupla e paralela, em sentido vertical, à razão de 64 mm, contínua, para fixação de prateleiras com opção de regulagem de altura. Corpo (3 prateleiras, 2 portas e tampo inferior) confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antireflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m^3, resistência à tração perpendicular $\text{kgf/cm}^2 = 3,6$, resistência à flexão estática $\text{kgf/cm}^2 = 163$, resistência à tração superficial $\text{Kgf/cm}^2 = 10,2$ de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes das peças são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com a NR17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As portas sustentam-se sobre trilhos de alumínio extrudado, e deslizam suavemente sobre rolamentos com esferas de aço, revestidos em nylon. As portas são dotadas de fechadura cilíndrica, individuais, e puxadores de embutir cromados, em formato quadrado. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Rodapé retangular fechada em tubo de aço de $50 \times 20 \times 1,2$ mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem -</p>		
--	--	---	--	--



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

		<p>decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 08 sapatasarticuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável.</p> <p>GAVETEIRO PEDESTAL COM NICHOS LATERAIS, GAVETAS FRONTAIS, E PRATELEIRAS LATERAIS</p> <p>Dimensões: 413 x 800 x 635 mm (LxPxH).</p> <p>Tampo com espessura mínima de 40 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Medium DensityFiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m², fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT, coladas com adesivo hot melt.</p> <p>Lateraisconfeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium DensityParticleboard),selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes das peças são encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas</p>		
--	--	---	--	--



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

		<p>arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com a norma da ABNT, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais posteriores do gaveteiro devem ter furação Ø5 mm dupla e paralela, em sentido vertical, à razão de 64 mm, contínua, para fixação de prateleiras com opção de regulagem de altura.</p> <p>Gavetas (02 gavetas), em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de trilho metálico, dotados de roldanas em nylon autolubrificantes de deslizamento suave.</p> <p>Gaveta de pasta (01 gaveta) em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com suportes metálicos para colocação de pastas suspensas, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta.</p> <p>Corpo (frentes, 1 prateleira e tampo inferior) confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium DensityParticleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antireflexo.</p> <p>As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR</p>		
--	--	--	--	--



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

			<p>14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes das peças são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com a NR17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em alumínio, com rosca interna M4 com acabamento alumínio fosco, sendo a fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 128 mm. Tampo inferior apoiado em sapatas niveladoras em nylon injetado. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.</p>			
80	2	Und	<p>Mesa executiva com complemento auxiliar no lado direito Dimensões: 1800 x 1800 x 740 mm (LxPxH) Tampo da mesa Executivainteiro com espessura mínima de 40 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Medium DensityFiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termoestabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m², fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antireflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT, coladas com adesivo hot melt. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de tubos metálicos distanciadores 50 x 50 x 10 mm, fixados ao tampo do gaveteiro</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 1.850,00	R\$ 3.700,00



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

		<p>pedestal/armário credence por meio de parafusos de rosca métrica M6 x 60 mm; e ao tampo da mesa por meio de buchas metálicas e parafusos de rosca métrica M6 x 12 mm. Tampo da mesa Auxiliar, fixado ao Tampo da mesa Executiva do lado Direito, com espessura mínima de 40 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Médium DensityFiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m², fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT, coladas com adesivo hot melt. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de tubos metálicos distanciadores 50 x 50 x 10 mm, fixados ao tampo do gaveteiro pedestal/armário credence por meio de parafusos de rosca métrica M6 x 60 mm; e ao tampo da mesa por meio de buchas metálicas e parafusos de rosca métrica M6 x 12 mm. Painéis frontais com função estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium DensityParticleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em</p>		
--	--	--	--	--



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

			<p>fitas de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. O Painel é seccionado em duas partes para fixação de um tubo central medindo: L 50 x H 20 mm de mesmo comprimento, submetido a um banho químico desengraxante, antioxidante, e pintura eletrostática epóxi-pó texturizada, com sistema de polimerização em estufa a 200°. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo mimifix. Pés Painel com espessura mínima de 54 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Medium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m², fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT, coladas com adesivo hot melt. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de tubos metálicos distanciadores 50 x 50 x 10 mm, fixados ao Pé Painel por meio de parafusos de rosca métrica M6; e ao tampo da mesa por meio de buchas metálicas. O Pé é dotado de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>			
84	5	Und	<p>Mesa regulável com tampo bipartido para posto de atendimento (pa). Medidas: Larg: 1100mm x Prof: 900 mm x Alt: 670-960mm Tamos (subdivididos em tampo do teclado e tampo do monitor) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm,</p>	LBS MÓVEIS	R\$ 1.380,00	R\$ 6.900,00



PREFEITURA DE SANTANA DE PARNAÍBA

Estado de São Paulo

		<p>texturizado, semifosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo de contato com o usuário encabeçado em perfil flexível maciço 180o acoplado sob pressão e cola vinílica, e os demais bordos são encabeçados em fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Estrutura tipo pórtico sendo a base inferior em perfil tubular retangular 50 x 30, comparede 1,5 mm de espessura, reguladores de nível e ponteiras de acabamento. Coluna formada por dois perfis tubulares retangulares 50 x 30 com parede de 1,5 mm de espessura, tendo um fechamento interno fixo e externo sacável em chapa de aço espessura 0,9 mm. Braços superiores em perfis tubulares retangulares 30 x 20 com parede 1,5 mm de espessura, móveis e dotados de cremalheira, guia superior e inferior em nylons injetados; com ponteiras de acabamento.</p> <p>Coluna horizontal estrutural ligando duas estruturas, em perfil dobrado em aço com espessura de 0,9 mm, com tampa sacável fixada com parafusos auto-atarraxante.</p> <p>Mecanismo de ajuste de altura dotado de duas manivelas de comando dobráveis, sendo uma para cada tampo, ligada cada qual num mecanismo contendo duas caixas de transmissão dotadas de eixo sem fim, coroa direita e esquerda, eixo metálico, eixo de transmissão em perfil tubular redondo 5/8 16 com espessura 1,5 mm, e engrenagens de dentes retos em nylon, permitindo uma diferenciação na altura de até 300 mm, independentes para cada tampo. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré- tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o C. Acompanham sapatitas em PVC</p>		
--	--	---	--	--



**PREFEITURA DE
SANTANA DE PARNAÍBA**

Estado de São Paulo

			com diâmetro de 34 mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso			
Valor Total						R\$ 1.637.571,60

CLÁUSULA X – DA FORMA DE FORNECIMENTO

10.1. O fornecimento será parcelado, por item e de acordo com o solicitado por cada Secretaria.

CLÁUSULA XI- DA FUNDAMENTAÇÃO LEGAL

11.1. Este instrumento é regido pela Lei federal nº. 10.520, de 17 de Julho de 2002, aplicando-se, subsidiariamente, no que couberem, as disposições da Lei federal nº 8.666, de 21 de junho de 1993, da Lei Municipal nº 2700 de 10 de Fevereiro de 2006 e do Decreto Municipal nº 2805 de 27 de Março de 2006, Decretos Municipais 2794/06, que trata do pregão, 3286/11 e 3360/11, que dizem respeito ao Registro de Preços, bem como à Lei Complementar 123/06, alterada pela Lei Complementar 147/14, pelas cláusulas e condições aqui previstas, bem como pelas disposições contidas no Edital e seus anexos.

CLÁUSULA XII - DO FORO

12.1. Fica eleito o Foro da Comarca de Santana de Parnaíba, Estado de São Paulo, para dirimir as eventuais dúvidas surgidas na execução desta Ata de Registro de Preços, com renúncia expressa de qualquer outro, por mais privilegiado que seja

E, por estarem assim justos e contratados, firmam as partes este instrumento em 04 (quatro) vias de igual teor, na presença das duas testemunhas adiante identificadas.

ELVIS LEONARDO CEZAR
Prefeito Municipal

CASEMIRO ALBISSU FILHO
Procurador

Testemunhas:

1. _____
Arnaldo Sales
RG-15.903.273

2. _____
Érica Soares de Lima Oliveira
RG-27.638.746-6